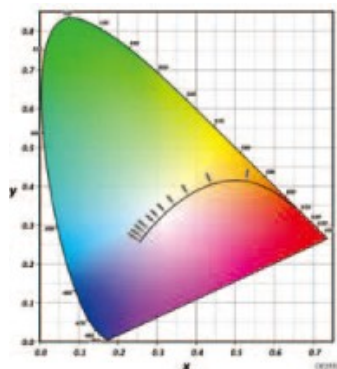


RGB laseri se predviđaju da će u budućnosti preuzeti tu ulogu u proizvodima kao što su projektori i heads-up ekrani..



Inovativni instrumenti nude novi pristup podešavanju bele boje laserskih displeja

Nagano, Japan

Hioki sa zadovoljstvom objavljuje lansiranje tri merna instrumenta posebno dizajnirana za upotrebu sa ekranima koji koriste RGB * laser. Novi RGB Laser Illuminant Meter TM6102, RGB Laser Luminance Meter TM6103 i Optical Power Meter TM6104 mogu precizno proceniti balans beline displeja koji koriste lasere merenjem centroidne talasne dužine i optičke snage, što su ključne karakteristike u proceni lasera izvori svetlosti. Novi instrumenti obećavaju da igraju važnu ulogu u procesima dizajniranim za prilagođavanje i inspekciju RGB lasera, od kojih se očekuje da se uključe u sve rasprostranjeniju upotrebu.

* RGB: Metoda za izražavanje širokog spektra boja mešanjem tri osnovne boje crvene, zelene i plave boje.

PREDUZETNIK RAZVOJA

LED backlights su trenutno najčešće korišćeni izvor svetlosti za ekrane. Međutim, RGB laseri se predviđaju da će u budućnosti preuzeti tu ulogu u proizvodima kao što su projektori i heads-up ekrani. Kao rezultat toga, tržište RGB lasera će se znatno povećati, sa prognozama koje će zahtevati da do 2020. dostigne 10 biliona japanskih jena (91 milijardi USD) i više od 70 biliona japanskih jena (636 milijardi USD) do 2040.

Da bi se prilagodili testiranju i podešavanju RGB lasera od kojih se očekuje sve veća upotreba, Hioki je razvio metod diskretne centroidne talasne dužine, novu tehniku za direktno merenje centroidne talasne dužine i optičke snage laserskih izvora svetlosti. Ovaj pristup omogućava precizno podešavanje balansa beline displeja koji koriste RGB lasere.

PRILAGOĐAVANJE HROMATIČNOSTI I BELE BALANCE

Hromatičnost daje sredstvo izražavanja karakteristika boje svetlosti kao vrednosti na Ks-I koordinatnoj mreži. Kada se ove vrednosti crtaju na Ks-osi i I-osi, rezultat je grafikon hromatičnosti.

Do sada, proizvođači i proizvođači ekrana postavili su belu tačku koju je projektovao izvor svetlosti kao specifična vrednost hromatičnosti, a zatim je prilagodio balans belog na osnovu vrednosti merenih pomoću iluminometra u boji. Međutim, karakteristike izvora

laserskih izvora svetlosti, za koje se očekuje da će u budućnosti ući u široku upotrebu, uvode element greške u konvencionalni metod, povećavajući mogućnost da iste vrednosti hromatičnosti mogu biti povezane sa bojama koje izgledaju drugačije od ljudskog oka .

Hioki se obratio ovom problemu pomoću ova tri instrumenta usvajanjem vlasničke diskretne centroidne metode talasne dužine, što omogućava precizno podešavanje balansa beline laserskih izvora svetlosti.

KLJUČNA KARAKTERISTIKA

1. Precizno merenje RGB lasera pomoću metode diskretne centroidne talasne dužine
Tri nova instrumenta usvojila su Hioki metod diskretne centroidne talasne dužine kako bi razdvojili belu incidentnu svetlost koja se sastoji od komponenti R, G i B u tri područja talasnih dužina koristeći optički uređaj, a zatim istovremeno izmeriti centroidnu talasnu dužinu i optičku snagu (sijalica) za svaki. Ukupno 11 optičkih karakteristika, kao što je hromatičnost i svetlosna količina, zatim se izračunavaju pomoću funkcija usklađivanja boja na osnovu tih vrednosti. Ova metoda omogućava precizno merenje hromatičnosti i svetlosti, tako da balans beline laserskih izvora svetlosti može biti precizno podešen.

Glavne specifikacije merenja

- * Rezolucija merenja RGB talasne dužine: 0.01 nm
- * Chromatic Ks-I koordinatna rezolucija izlaza: 0.00001

2. Smanjivanje radnog vremena za podešavanje za pola sa Navigacijom bele boje
Navigacija belog balansa, funkcija koja pomaže u podešavanju balansa belog, omogućava podešavanje izvora svetlosti da isporučuje željenu boju i osvetljenost jednostavno postavljanjem ciljne boje (hromatičnost) i osjetljivosti (svjetlina) uz dozvoljene opsege za svaku, a zatim podešavanje jačine (sijalica) od svakog izvora svetlosti do naznačenog opsega dobijenog merenjem. Na taj način, broj radnih sati potrebnih za podešavanje može se smanjiti za pola u poređenju sa konvencionalnim metodom.

3. Fizičke funkcije korekcije kvantiteta koje minimiziraju razlike u instrumentima
Kada se koriste višestruki merni instrumenti, razlike specifične za instrumente utiču na izmerene vrednosti. Ova tri instrumenta adresiraju ovo pitanje obezbeđujući funkcionalnost za ispravljanje fizičkih količina u obliku usporavanja korekcije centroidne talasne dužine i korekcije dobitka sjajne količine. Omogućavajući korigovanje očitavanja na osnovu standardnog izvora laserskog izvora svetlosti koje korisnik koristi kao referencu, ova funkcija minimizira efekte razlike instrumenta na izmerene vrednosti.

PARAMETRI PRINCIPALNOG MERENJA PO PROIZVODU

- * RGB Laser Illuminance Meter TM6102: Svetlosna osvetljenost, centroidna talasna dužina, osvetljenost, hromatičnost
- * R

OPTIČKI METER TM6104

Definitivno merite belo na laserskim displejima - posebno dizajniranima za RGB lasere

Optički merač snage TM6104 procenjuje ravnotežu beline displeja koji koriste lasere merenjem centroidne talasne dužine i optičke snage, koja su ključne karakteristike u proceni izvora laserskih izvora svetlosti, koristeći metodu Diskretne Centroid talasne dužine, novu tehniku za direktno merenje centroid talasne dužine i optičke snage laserskih izvora svetlosti. Aplikacije uključuju procese dizajnirane da prilagode i ispituju RGB lasere koji se koriste u displejima za glavu i displejima zasnovanim na glavi, merenjem vazdušnog fluksa (optičke snage), centroidne talasne dužine, svetlosnog fluksa i hromatičnosti.

Ključne karakteristike

- Proprietari Discrete Centroid Vavelength Method za lasersku fotometriju
- Rezanje rezanja na polovini sa navigacijom balansa belog
- Mjerite do 9 tačaka na ekranu od 12 inča istovremeno
- * 12 inča: 4: 3 250 mm × 180 mm (9,84 k 7,09 inča)
- Modulirana funkcija svetla za displeje sa širokom paletom boja
- Procena modula RGB lasera

RGB LASER LUMINANCE METER

TM6103

Definitivno merite belo na laserskim displejima - posebno dizajniranima za RGB lasere

RGB Laser Luminance Meter TM6103 ocjenjuje balans beline displeja koji koriste lasere merenjem centroidne talasne dužine i optičke snage, koji su ključne karakteristike u procjeni izvora laserskih izvora svetlosti, koristeći metodu talasnee dužine Discrete Centroid, novu tehniku za direktno merenje centroidna talasna dužina i optička snaga laserskih izvora svetlosti. Aplikacije uključuju procese dizajnirane da prilagode i ispituju RGB lasere koji se koriste u displejima za automobile i displejima zasnovanim na glavi, merenjem sijaličnog osvetljenja, centroidne talasne dužine, svetlosti i hromatičnosti.

Ključne karakteristike

- Proprietari Discrete Centroid Vavelength Method za lasersku fotometriju
- Rezanje na polovini sa navigacijom balansa belog
- Merite do 9 tačaka na ekranu od 12 inča istovremeno
- * 12 inča: 4: 3 250 mm × 180 mm (9,84 k 7,09 inča)
- Modulirana funkcija svetla za displeje sa širokom paletom boja
- Za ekrane, pozadinsko osvetljenje

RGB LASER ILLUMINANCE METER

TM6102

Definitivno merite belo na laserskim displejima - posebno dizajniranima za RGB lasere

RGB Laser Illuminance Meter TM6102 ocjenjuje balans beline displeja koji koriste lasere merenjem centroidne talasne dužine i optičke snage, koji su ključne karakteristike u procjeni izvora laserskih izvora svjetlosti, koristeći metodu valne dužine Diskretnog Centroida, novu tehniku za direktno merenje centroidna talasna dužina i optička snaga laserskih izvora svjetlosti. Aplikacije uključuju procese dizajnirane da prilagode i ispituju RGB lasere koji se koriste u displejima za glavu automobila i displejima zasnovanim na glavi, merenjem sijaličnog osvetljenja, centroidne talasne dužine, osvetljenosti i hromatičnosti.

Ključne karakteristike

- Proprietari Discrete Centroid Vavelength Method za lasersku fotometriju
- Rezanje na polovini sa navigacijom balansa belog
- Merite do 9 tačaka na ekranu od 12 inča istovremeno
- * 12 inča: 4: 3 250 mm × 180 mm (9,84 k 7,09 inča)
- Modulirana funkcija svetla za displeje sa širokom paletom boja
- Manja incidencijalna zavisnost u kromatičnosti



www.hioki.com

www.hioki-instrumenti.com

Uvoznik : Melco Buda d.o.o.

- kancelarija u Beogradu: Jurija Gararina 257/II sprat/12, 11070 Novi Beograd

tel:011 / 627-74-10 mob 065 3119422, +0658003370 0638003370

e mail: office-beograd@melcobuda.co.rs, budimir.melcobuda@gmail.com

www.melcobuda.co.rs, www.kyoritsu-instrumenti.com, www.termovizija.com

www.hioki-instrumenti.com

- kancelarija u Despotovcu: Saveza Boraca br.7, 35213 Despotovac, Srbija

„tel/fax:035/61-33-19,tel:035/61-29-16 mob.065/800-33-70,063/8003370

e mail:office@kyoritsu-instrumenti.com,office@melcobuda.co.rs

- Germany address: Quer strasse 18 Offenbach

MelcoBuda flayer 2017:

<http://www.melcobuda.co.rs/Melco%20%20lisni%20katalog-flajer%202017.pdf>

Kyoritsu generalni katalog :<http://www.kyoritsu-instrumenti.com/download/index.html>

Hioki generalni katalog :<http://briefcase.hioki.co.jp/book/list.php?type=21>

Hioki na Youtube:<https://www.youtube.com/user/hiokiproducts>

<https://www.facebook.com/profile.php?id=100011173002101&sk=photos>

NOVO : Instrumenti za merenje gasova u industriji : www.newcosmos-europe.com

fiber opticki instrumenti Kingfisher :<https://www.kingfisherfiber.com>